

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Specyfikacja techniczna wyposażenia

Ogólne wymagania techniczne dla elementów wyposażenia:

Meble i inne elementy wyposażenia będące przedmiotem dostawy powinny odpowiadać normom i specyfikacjom technicznym oraz spełniać wymogi jakościowe. Muszą posiadać wymagane certyfikaty zgodne z opisem, badania i atesty dopuszczające je do stosowania w budynkach użyteczności publicznej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami. W szczególności zwraca się uwagę na przepisy dotyczące trudnozapałności i nie wydzielania toksycznych produktów spalania, przepisy dotyczące zgodności z wymogami higieniczno-sanitarnymi dla elementów wyposażenia pomieszczeń gastronomicznych, toalet, szatni, garderób, bibliotek itp., wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania i wymagań wytrzymałościowych, meble biurowe i gabinetowe powinny odpowiadać przepisom BHP, określonym Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 10 grudnia 1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U nr 148, poz. 973).

- Wykonawca przed złożeniem oferty może osobiście zobaczyć pomieszczenia i zweryfikować wymiary poszczególnych mebli, tak aby uniknąć ewentualnych niejasności,
- Całe wyposażenie musi być nowe i nie nosić śladów użytkowania.
- Wymagana jest wysoka jakość wykonania.
- Jeżeli gdziekolwiek w treści opracowania pojawiły się znaki towarowe, patenty, zdjęcia lub elementy wskazujące na miejsce pochodzenia produktu, mają one jedynie charakter przykładowy, a Wykonawca ma możliwość zastosowania w tym przypadku rozwiązań równoważnych, o walorach nie gorszych.
- Podane wymiary są wymiarami pożądanymi przez Zamawiającego. Dopuszcza się odchylenia od podanych wymiarów, nie większe niż +/- 5% dla wymiarów całościowych, elementów wolnostojących nie będących ciągłą zabudową ścian czy wnęk. Odchylenia nie mogą pogarszać parametrów estetycznych i stopnia powiązania elementów wyposażenia z architekturą obiektu.
- Wskazane w opisie przedmiotu zamówienia kolory mebli mają posłużyć Wykonawcy w ustaleniu ceny oferty. Zamawiający zastrzega sobie prawo wyboru odcieni w obrębie wybranego koloru mebli w danej grupie cenowej próbnika dostępnego u Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest do ostatecznego skonkretyzowania odcienia wybranego koloru przed przystąpieniem do realizacji zamówienia.
- Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany będzie przed przystąpieniem do realizacji zamówienia dokonać szczegółowego obmiaru z natury w miejscach, w których mają być zamontowane meble, ustalić i uzgodnić z Zamawiającym ewentualne zmiany w zakresie dostarczanych mebli.
- Wykonawca dostarczy przedmiot umowy własnym transportem, na własny koszt i na własne ryzyko, w miejsca wskazane przez Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany będzie powiadomić Zamawiającego o gotowości do dostarczenia i montażu mebli i wyposażenia w formie telefonicznej lub faksem - z co najmniej jednodniowym wyprzedzeniem przed

planowaną datą dostawy i montażu. Meble muszą być wniesione do pomieszczenia w dniu dostawy oraz zamontowane maksymalnie w ciągu trzech dni roboczych od dnia dostawy. Meble muszą być wypoziomowane, połączone ze sobą, ustawione we wskazanych miejscach i zamontowane w sposób umożliwiający ich bezpieczną eksploatację.

- Odbioru mebli i wyposażenia dokona przedstawiciel Zamawiającego, spisując wraz z przedstawicielem Wykonawcy protokół zdawczo-odbiorczy. Dostarczone i zamontowane meble zostaną sprawdzone przez Zamawiającego zarówno pod względem ilościowym, jak i jakościowym. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych, Wykonawca zobowiązany będzie do nieodpłatnej wymiany wadliwego towaru na nowy wolny od wad lub usunięcia wady w terminie 5 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia przez Zamawiającego faktu wystąpienia wady. Zgłoszenie zostanie przesłane do wykonawcy pisemnie, faksem lub e-mailem. Braki ilościowe stwierdzone w dostawie Wykonawca zobowiązany będzie uzupełnić w ciągu 3 dni kalendarzowych od daty ich zgłoszenia przez Zamawiającego.
- Wymagana gwarancja Wykonawcy na zakres przedmiotu zamówienia:
 - minimum 24 miesiące na siedziska
 - minimum 24 miesiące na meble
 - pozostałe: minimum 24 miesiące

Dostawa wraz z montażem mebli

I. Wymagania ogólne

a) Meble należy wykonać z płyty meblowej obustronnie laminowanej, zgodnie z polskimi normami. Materiały użyte w produkcji mebli winny posiadać certyfikaty jakości i higieny (płyta, kleje, lakiery, obrzeża). Błaty robocze stanowisk pracowniczych winny być pokryte powłoką zapewniającą wytrzymałość powierzchni na ścieranie potwierdzoną badaniem niezależnego od Wykonawcy lub producenta mebli ośrodka certyfikacyjnego. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie materiały użyte w produkcji mebli muszą posiadać certyfikaty jakości i higieny.

b) Kolor i rysunek okleiny sztucznej wąskich płaszczyzn powinien odpowiadać kolorowi i rysunkowi szerokich płaszczyzn płyty. Nie dopuszcza się widocznych różnic w odcieniach wąskich i szerokich płaszczyzn.

c) Nie dopuszcza się jakichkolwiek widocznych wad krawędzi elementów płytowych pod postacią nierówności i ubytków materiału.

d) Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe w kolorze aluminium, rozstaw min. 128mm (do uzgodnienia).

e) Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 5% pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli.

f) We wszystkich systemach mebli - regałów należy zastosować wysokiej jakości elementy uzupełniające tj. prowadnice, zamki, uchwyty i inne akcesoria renomowanych firm europejskich.

g) Widoczne elementy okuć winny być wykonane ze stali nierdzewnej. Okucia muszą spełniać wymagania określone w normami i atestami.

h) Podczas montażu mebli Wykonawca ma obowiązek znać i stosować przepisy dotyczące ochrony środowiska i BHP.

i) Do Wykonawcy należy uprzątnięcie opakowań i innych materiałów (palet, kartonów, folii itp.) z pomieszczeń, do których dostarczono meble.

j) Dopuszcza się stosowanie elementów zamiennych w stosunku do wymienionych w dokumentacji. Rozwiązania takie jednak nie mogą być gorsze od zaprojektowanych i powinny współgrać harmonijnie z zaprojektowaną architekturą obiektu. Rozwiązania takie będą musiały być zaakceptowane przez Zamawiającego.

II. Wykaz i opis techniczny

1. STANOWISKO KOMPUTEROWE

Biurka i stoły posiadają certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1: 2004 oraz PN-EN527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Biurka i stoły spełniają wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

Blat wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającej normę E1, grubości 28mm, w kolorze uzgodnionym, biurko posiada blendę maskującą, krawędzie biurka trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm w kolorze płyty, konstrukcja składa się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm, nogi z profilu o przekroju 40x40mm, zakończone regulatorem ze stopką plastikową z osłoną, stelaż wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 40mm x20mm, nogi biurka przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości, stelaż malowany w kolorze RAL 9006, biurko wyposażone w przelotkę na kable, podstawę pod stację dysków wykonaną z profilu metalowego w kolorze RAL oraz półkę na klawiaturę. Biurko posiada blendę – ekran montowany na blacie biurka, pełniącą rolę przegrody.

2. KRZESŁO OBROTOWE z podłokietnikami, podstawa krzesła pięcioramienna metalowa rurkowa z profili okrągłych w kolorze metalik, krzesło posiada amortyzator gazowy o płynnej regulacji wysokości siedziska oraz mechanizm economic- blacha siedziska z dźwignią, umożliwiającą regulację wysokości. Kółka do powierzchni twardych wyposażone w hamulec, który zapobiega odjeżdżaniu krzesła bez obciążenia. Ergonomicznie ukształtowane siedzisko i oparcie z litej sklejki liściastej, wyściełane pianką poliuretanową, w siedzisku wymodelowane wgłębienie. Krzesło posiada podłokietnik metalowy z nakładką polipropylenową, fotel tapicerowany na siedzisku i oparciu obustronnie tkaniną typu aquarius, kolor do wyboru zamawiającego, tkanina posiada odporność na ścieranie 50 000 cykli martindale, odporność na piling -4, trudnozapalność- papieros, zapałka. pianka poliuretanowa musi posiadać atest higieniczny oraz świadectwo jakości zdrowotne.



3.SKRZYNKI KATALOGOWE

Skrzynki wykonane z płyty meblowej obustronnie melaminowej. Każda skrzynka wyposażona w szufladki wykonane ze sklejki, fronty płyta meblowa. Szufladka posiada uchwyt jednopunktowy, drut zabezpieczający karty przed wypadaniem oraz emblemat opisowy. Każda ze skrzynek zawiera 60 szuflad.



4.LADA - w kształcie litery L. Korpus lady zbudowany z płyty meblowej gr 28 mm, blat roboczy pokryty laminatem HPL o dużej odporności na ścieranie. Cokół o wys. 120mm wykonany z blachy nierdzewnej szczotkowanej. Lada wyposażona w 2 kpl półek na klawiaturę i podstaw na stację dysków. W ladzie należy przewidzieć przelotki kablowe.

5. SZAFY SYSTEMOWE



Szafy przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy posiadają certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji.

Obudowa i drzwi wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej o grubości 18mm, półki wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm, plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości 18 mm, korpus szafy klejony, dodatkowo wzmocniany złączami mimośrodowymi, dostarczany w całości, wszystkie płyty laminowane, wykończone tzw. melaminą, norma E1, wszystkie widoczne krawędzie oklejone listwą PCV w kolorze płyty, regulacja wysokości półek skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych), półki mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpieniu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększonym obciążeniem półki, szafy posiadają płynną regulację wysokości w zakresie

min 0-2cm przy pomocy 4 stopek plastikowych. Regulacji poziomowania dokonuje się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia.

6. REGAŁ BIBLIOTECZNY DWU-STRONNY WYSOKI



Opis:

Konstrukcja boczna regału wykonana z płyty meblowej obustronnie laminowanej, gr. 28mm. Regulacja wysokości półek skokowo, co 20mm, półki wykonane z blachy o grubości min. 1 mm, wzmocnione od spodu profilem z blachy. Krawędzie półki profilowane (gięte w dwóch płaszczyznach) w przedniej części zagięcie 30mmx5mm, w tylnej zagięcie 30mm uniemożliwiające przesuwanie się książek. Każda półka jest wyposażona w ruchomy, przesuwany na prowadnicach oddzielacz- dociąg książkowy, podwieszany na prowadnicach plastikowych, wykonany z płaskownika ze stali sprężynującej. Półki, ramiaki pomalowane proszkowo. Tył regału odstonięty wzmocniony ramiakiem, z profilu 30x20mm, tak aby regały były stabilne. Ramiak stanowi również element łączący regały dwustronne, regał podzielony na 16 przestrzeni książkowych, przy symetrycznym rozstawieniu odległość między półkami nie może być mniejsza niż 24 cm, cokół niezabudowany o wym. 7cm, regał wyposażony w (co 2 półkę) listwę opisową na całej długości półki, dopuszczalne obciążenie półki 65-86 kg/mb półki.

7. REGAŁ BIBLIOTECZNY JEDNOSTRONNY



Opis:

Konstrukcja boczna regału wykonana z płyty meblowej obustronnie laminowanej, gr. 28mm. Kanty oklejone PCV 2mm. Regulacja wysokości półek skokowo, co 20mm, półki wykonane z blachy o grubości min. 1 mm, wzmocnione od spodu profilem z blachy. Krawędzie półki profilowane (gięte w dwóch płaszczyznach) w przedniej części zagięcie 30mmx5mm, w tylnej zagięcie 30mm uniemożliwiające wypadanie książek. Każda półka jest wyposażona w ruchomy, przesuwany na

przewodnicach oddzielną podwieszany, wykonany z płaskownika. Tył regału wykonany z płyty meblowej gr 18mm, lub ramiaka. Półki pomalowane proszkowo. Regał podzielony na 8 przestrzeni książkowych, przy symetrycznym rozstawieniu odległość między półkami nie może być mniejsza niż 24 cm, cokoł niezabudowany o wym.7cm, regał wyposażony w (co 2 półkę) listwę opisową na całej długości półki, dopuszczalne obciążenie półki 65-86 kg/mb półki.

8. KONTENER

System kontenerów stanowi uzupełnienie systemów biurkowych, stołów i szaf. Kontenery posiadają wysokość dostosowaną do schowania pod biurko, ladę. Kontenery posiadają certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikowania, COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Kolorystyka i użyte materiały spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurkowych i stołów jak i szaf. Kontenery wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej. Kontener pod biurko wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm, obustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej. Wszystkie widoczne krawędzie oklejone pcv o grubości 0,50/2 mm w kolorze płyty. Płyty łączone w sposób niewidoczny, klejony. Kółka jezdne gumowane (fi 30), szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych metalowych, wnętrza wykonane z płyty wiórowej 18 mm. Kontener wyposażony w zamek centralny zamykający wszystkie szuflady z kluczem łamanym. Trzecia szuflada stanowi systemowy piórnik z tworzywa. Uchwyty w rozstawie 128mm, dwupunktowe w kolorze aluminium.

9. FOTEL OBROTOWY typu RAYA - lub równoważny.



Opis:

Podstawa ma być pięcioramienna plastikowa, w kolorze czarnym. Podnośnik ma być gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. Posiada mechanizm SYNCHRO, z regulacją sprężystości odchylenia w zależności od ciężaru siedzącego. Będzie posiadał dwa warianty kótek - miękkie do powierzchni twardych lub twarde do powierzchni miękkich. Kółka będą wyposażone w hamulec. Siedzisko ma być wykonane ze sklejki drzewa liściastego, wyściełane integralną pianką poliuretanową (PU). Oparcie ma być regulowane, z tworzywa, złożone z dwóch części. Tapicerka ma być tkaniną aquarius 100% wełna zabezpieczona, kolor będzie do wyboru zamawiającego. Tkanina ma posiadać odporność na ścieranie 50 000 cykli martindale, odporność na piling-4, trudnozapalność-papieros, zapałka. Pianka poliuretanowa musi posiadać atest higieniczny oraz świadectwo jakości zdrowotnej.

10. STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY

Opis:

Stolik okolicznościowy wykonany z płyty meblowej gr 18 mm, blat stolika wykonany z płyty meblowej gr 28 mm. Daszek dolny wpuszczany między dwie nogi stolika, tak by stanowił półkę. Stolik dodatkowo wyposażony w półkę i blendę stabilizującą konstrukcję.

11.KANAPY



Opis:

Siedzisko - rama z litego drewna z wmontowanymi sprężynami. Pozostałe części stelaża to: sklejka, płyta wiórowa, lite drewno. Stopki malowane na kolor metalik. Stelaż pokryty jest na siedzisku i oparciu pianką ciętą z ociepliną meblową. Gęstość pianki 35 kg/m³. Kolor tapicerki do uzgodnienia.

12. WIESZAK typu ARIZONA -lub równoważny



Wieszak wykonany z metalu, posiada podstawkę i pierścień podtrzymujący parasole. Łatwy do demontażu i ponownego złożenia. Kolor RAL 9006.

13. STOLIK 700x700x620-820h



Błat wykonany z płyty meblowej laminowanej, grubości 28mm, wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze blatu. Konstrukcja składa się ze stelaża o przekroju 30x40mm, poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie niezbędnym dla biurek i stołów do pracy 720-820h. Całość lakierowana na kolor RAL lub chromowana. Nogi biurka z profilu 40x40mm są przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki czemu jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania bez pogorszenia jego stabilności i jakości.